INSTRUMENTAÇÃO INDUSTRIAL APLICADA À INDÚSTRIA DE PETRÓLEO

Professor Valner Brusamarello -
UFRGS

Encontro I

Ministério de
Minas e Energia

Importância

- Os sinais dos sensores/transdutores geralmente possuem baixa intensidade
- Os sinais dos sensores/transdutores geralmente estão imersos em ruídos espúrios.
- Presença de não linearidades muito acentuadas.
- Necessidade de compor o sinal de um sensor com outras variáveis.
- Necessidade de uma saída padronizada, por exemplo em tensão de 0 a 5V ou em corrente de 4 a 20 mA.
- Necessidade de alimentar ou excitar o sensor. Por exemplo o LVDT necessita de uma excitação AC.
- Outros

Condicionadores digitais

- Utilização de microcontroladores
 - Utilizam conversores A/D para aquisição de sinais
- Possibilitam a inclusão de recursos:
 - Dados salvos em memória
 - Filtragem e processamento digital do sinal
 - Comunicação externa padronizadas ex.: UART RS232 (já ultrapassado), USB, ou algum tipo de barramento padronizado.
 - Possibilidades de inclusão de transmissores de dados.

Amplificador

- O bloco amplificador pode ser visto como um multiplicador por uma constante G , usualmente denominada ganho.
- Amplificadores reais apresentam problemas de offset: desbalanço de tensão em relação a uma referência.
- Além disso precisam ser alimentados com uma fonte de tensão estável e frequentemente deve ser simétrica.
- Os amplificadores possuem limitações de entrada (por exemplo, tensão de entrada máxima).
- Os amplificadores possuem limitações de saída (por exemplo, potência máxima que o mesmo pode fornecer sem sofrer danos).
- Os amplificadores reais possuem limitações em frequência.
- De maneira geral, os amplificadores são projetados para certas especificações de entrada e saída.

Amplificadores Operacionais

- O amplificador operacional é um componente eletrônico composto por resistências, transistores, FETs, capacitores, entre outros componentes embutidos num mesmo encapsulamento.
- O OPAMP (como também é conhecido) foi um marco na eletrônica e uma continuidade da era da miniaturização que se iniciou com o transistor.
- Atualmente o amplificador operacional é um dos principais componentes no projeto de condicionadores de sinais e podem ser encontrados com diversas características.
- Existem amplificadores operacionais construídos e otimizados para consumir baixíssima energia, outros são otimizados para responder a sinais em uma ampla gama de frequência, outros para ter altos ganhos. Dependendo da aplicação o projetista deverá escolher a opção que melhor se adapta ao problema.
- De uma maneira geral, o OPAMP é indicado para situações onde são necessários: ganhos altos, imunidade ao ruído, impedância de entrada alta e impedância de saída baixa, sem distorção e com estabilidade.

Amplificadores Operacionais

- Idealmente, o amplificador operacional pode ser representado conforme a Figura.
- Os terminais (+) e (-) correspondem às entradas do amplificador e possuem propriedades de entradas não inversora e inversora.
- O amplificador é alimentado simetricamente através dos pinos v_e e (algumas variedades de amplificadores operacionais não têm a necessidade de serem alimentados com tensão simétrica).
- O ganho diferencial dado por: $v_s = A_d(v_{e1} - v_{e2})$
 $A_d \rightarrow \infty$
- Para efeito de análise pode-se considerar o seguinte modelo da Figura para um amplificador operacional real.

Amplificadores inversor e não inversor

- Para que um amplificador operacional seja útil para o tratamento de sinais, é necessário limitar o seu ganho, sem abrir mão de suas características fundamentais.
- Neste sentido, inicialmente é proposta uma configuração inversora, na qual o sinal de entrada é aplicado à entrada inversora do amplificador operacional com realimentação negativa, conforme ilustrado na Figura.
- Da mesma forma a configuração não inversora.
- Em seguida o seguidor de tensão de entrada.
- É possível construir uma série de configurações com OPAMPs

$$v_s = -\frac{R_2}{R_1} v_e$$

$$v_s = \left(1 + \frac{R_1}{R_2}\right) \cdot v_e$$

Filtros

- Principal função (mas não única!)
 - Eliminar faixas de frequência, nas quais predominam sinais espúrios.
 - Rodar simulação labview

Filtros Analógicos

- **Filtro passa baixa** é um passa banda até uma dada freqüência específica denominada de freqüência de corte.
- **Filtro passa banda (passa faixa):** permite a passagem de uma banda específica de freqüência, atenuando baixas e altas freqüências. A diferença entre a freqüência de corte superior e inferior determina a largura de banda do filtro.
- O **Filtro Notch** é uma variante do filtro passa faixa em que as freqüências inferiores e superiores a uma determinada freqüência não são atenuadas, enquanto que uma particular freqüência é atenuada ao máximo (pode ser visualizado como uma combinação dos filtros passa baixa e passa alta).
- O **Filtro Passa Alta** rejeita freqüências inferiores a uma específica freqüência, ou seja, atenua baixas freqüências.

Filtros Analógicos

- (a e b) filtros passa alta de primeira ordem e (c e d) filtros passa baixa de primeira ordem.

Filtros Ideais

• Tipos:

Passa-baixas ideal

Passa-altas ideal

Passa-banda ideal

Filtros Analógicos

- A Figura (a) apresenta um **filtro ativo passa baixa** utilizando um amplificador operacional que apresenta a facilidade de alterar o ganho e uma impedância de entrada muito baixa. Em seqüência, a Figura (b) mostra a configuração de um **filtro ativo passa alta** e a Figura (c) uma **filtro ativo passa faixa**.

Filtros Analógicos: Passa baixas

- Poderíamos continuar explorar o assunto filtros analógicos, e depois filtros digitais ... Existem muitas bibliografias específicas sobre esse assunto.

Condicionadores de sinais - Conversores

- Conversão tensão-corrente
- Conversão corrente-tensão
- Conversão tensão-freqüência
- Conversão freqüência-tensão

Condicionadores de sinais

Diagrama de blocos

Por que utilizar conversores?

Funções básicas dos transmissores

- A principal de um transmissor é transformar o sinal individual do sensor em um sinal padronizado, adequado para transmissão.
- Isto implica na passagem do sinal através de diversas etapas de processamento e conversão:
 - - Captar o sinal do termoelemento (PT100, termopar ou sensor-mV)
 - - Amplificar o sinal de medição.
 - - Linearização/Equalização do sinal de medição
- Como regra, a relação matemática entre variáveis de processo como a temperatura e o sinal do sensor não é linear. Normalmente, é necessária uma relação linear entre a variável de processo e sua representação por um sinal padronizado. Essa linearização ou equalização é realizada nesta etapa da conversão.
 - - Conversão do sinal de medição linearizado em um valor de saída padronizado
- Existem diversos requisitos adicionais que devem ser cumpridos para que essa cadeia de conversões funcione, na prática, com confiabilidade e exatidão suficientes. Esses requisitos podem não ser uniformemente definidos para todos os transmissores.

Funções básicas dos transmissores

- Existem diversas normas sobre equipamentos elétricos que abordam esse tema.
- Os requisitos são impostos em relação ao efeito das interferências externas, tais como:
 - - Temperatura ambiente, geralmente 0 a 70°C no centro de controle e -40 a 85°C no campo;
 - - Mudança de pressão atmosférica, pressão de gás ou de água em aplicações submarinas;
 - - Umidade ambiente. A condensação ocasional ou contínua pode ocorrer em alguns casos;
 - - Ambientes agressivos, tais como sulfuroso ou amoniacal, vapores ácidos e outros agentes corrosivos;
 - - Interferência eletromagnética de todos os tipos.

Transmissão em corrente

- Vantagens da transmissão em corrente
 - Imunidade a ruído
 - Imunidade a queda de tensão na linha
 - Imunidade a termopares parasitas
 - Imunidade a tensão e resistência de contato
 - Diferenciar sinal “zero” de circuito aberto
- Desvantagens da transmissão em corrente
 - Circuito mais complexo (conversão tensão-corrente e corrente-tensão)

Ex.: Transmissor Analógico de Temperatura

- Um transmissor analógico de temperatura converte o sinal de entrada proveniente de RTDs e termopares em um sinal analógico (ex. 4...20 mA) linear e proporcional a temperatura sem utilizar para isso, processadores e conversores digitais.
- As variáveis de saída de um termoelemento como resistência ou tensão são captadas, linearizadas e compensadas e sempre existem diretamente na forma analógica não sendo representadas internamente por estados lógicos ou digitalizados para o processamento posterior.
- Suas principais vantagens são:
 - - Baixo custo de produção quando não se necessita de grande exatidão;
 - - poucos componentes são usados no circuito;
- - "Leve resposta" à interferência, ou seja, o surgimento de erro é geralmente proporcional à interferência;
- - Uso de tecnologia consolidada: as características dos componentes são bem conhecidas, como desvios e falhas;

Ex.: Transmissor Digital de Temperatura

- Um transmissor digital de temperatura é aquele que converte o sinal de entrada proveniente de RTDs, termopares ou sensores-mV com circuitos eletrônicos internos como processadores e conversores digitais A/D e D/A.
- Os dados da medição são representados por estados lógicos e números. A etapa posterior de processamento é realizada principalmente no microprocessador tendo como base informações matemáticas não mais na forma analógica. Na etapa final, o valor é convertido em um sinal de saída analógico, por exemplo 4 a 20 mA de corrente.
- Os transmissores digitais possuem uma interface digital de comunicação, que é usada para o ajuste interno e a parametrização do transmissor.

Ex.: Transmissor Digital de Temperatura

- Um transmissor digital pode ser montado em cabeçote ou trilho; a saída é 4 a 20 mA, a dois fios e a entrada configurada por software, bem como a faixa de medição.
- As vantagens dos transmissores digitais são listadas a seguir:
 - - Flexibilidade na adaptação a condições específicas da medição tais como faixa, tipo de sensor etc;
 - - Boas possibilidades de se fazerem correções internas quando existirem interferências externas: devido à temperatura ambiente, EMC ou outros efeitos físicos podem ser compensados por correções matemáticas e funções de filtragem;
 - - É possível um alto nível de autocontrole via processador através de funções de verificação integradas;
 - - Dados adicionais (como manutenção e diagnóstico) podem ser verificados internamente via software;
 - - É possível a fácil linearização e processamento de curvas características complexas;
 - - É possível a interligação diferentes sensores (ex: medições internas e externas)
 - - Depois da conversão o sinal é à prova de erro e interferência.

Transmissão de sinais

Transmissão de sinais

Eléctrico

- ~~0 – 10 V~~
- **4-20 mA**
- Digital

Pneumático (0,2 a 1 bar)

Standard Types of Electrical Signals

0 — 1000 millivolts (mV)

0 — 20 milliamps (mA)

4 — 20 milliamps (mA)

0 — 10 volts

2 — 10 volts

-10 to +10 volts

Transmissão de sinais por corrente

Distinguir entre 4-20 mA

} digital
} analógico

Transmissão de sinais por corrente

4-20 mA Analógico

Princípio de funcionamento

1) Conversor ?? $\rightarrow$ I

2) Conversor I $\rightarrow$ V

3) Alimentação

$V_{\min}$ $\leftrightarrow$ mínimo necessário para assegurar a transmissão dos 4-20 mA
 $V_{\max}$ $\leftrightarrow$ máxima capacidade de dissipação

Transmissão de sinais por corrente

4-20 mA Analógico

Dimensionamento da fonte de alimentação

$$V_e = \Sigma (R_x I)$$

$$V_e = 250 \times 20 \cdot 10^{-3} + 50 \times 20 \cdot 10^{-3} + 8 + 50 \times 20 \cdot 10^{-3}$$

$$V_e \geq 5 + 1 + 8 + 1 \geq 15 \text{ V}$$

Transmissão de sinais por corrente

Vantagens

- Alimentação (V) e sinal (I) podem utilizar os mesmos 2 fios
- Não necessária alimentação precisa e estável

sinal de tensão ($I_{\text{sinal}} \times R_{\text{carga}}$) é independente das variações de tensão e da resistência da linha

- Insensibilidade às quedas de tensão ($R \times I$) $\Rightarrow$ *grandes distâncias*
- Imunidade ao ruído ()
- Potência (para o sinal) pode ser fornecida remotamente (localização da fonte de alimentação)
- Ligação possível de várias cargas em série

Transmissão de sinais por corrente

Digital

Range of the Value of the Measured Variable

Adjusted Range of the Transmitted Signal

analógico

digital

Transmissão de sinais por corrente

HART (Highway Addressable Remote Transducer)

Sobreposição de comunicação digital na comunicação analógica 4-20mA

Velocidade de transmissão de 1200 Baud^(*)

^(*) number of distinct symbol changes (signalling events) made to the transmission medium per second. É diferente de bps (bits por segundo)

Transmissão de sinais por corrente

- O Protocolo HART® possibilita a comunicação digital bidirecional em instrumentos de campo inteligentes sem interferir no sinal analógico de 4-20mA.
- Tanto o sinal analógico 4-20mA como o sinal digital de comunicação HART®, podem ser transmitidos simultaneamente na mesma fiação.
- A variável primária e a informação do sinal de controle podem ser transmitidos pelo 4- 20mA, se desejado, enquanto que as medições adicionais, parâmetros de processo, configuração do instrumento, calibração e as informações de diagnóstico são disponibilizadas na mesma fiação e ao mesmo tempo.
- Ao contrário das demais tecnologias de comunicação digitais “abertas” para instrumentação de processos, o HART® é compatível com os sistemas existentes.

Transmissão de sinais por corrente

- O Protocolo HART® usa o padrão Bell 202, de chaveamento por deslocamentos de frequência (FSK) para sobrepor os sinais de comunicação digital ao de 4-20mA.
- Por ser o sinal digital FSK simétrico em relação ao zero, não existe nível DC associado ao sinal e portanto ele não interfere no sinal de 4-20mA.
- A lógica "1" é representada por uma frequência de 1200Hz e a lógica "0" é representada por uma frequência de 2200Hz.
- O sinal HART® FSK possibilita a comunicação digital em duas vias, o que torna possível a transmissão e recepção de informações adicionais, além da normal que é a variável de processo em instrumentos de campo inteligentes.

O protocolo HART® se propaga há uma taxa de 1200 bits por segundo, sem interromper o sinal 4-20mA e permite uma aplicação tipo "mestre" possibilitando duas ou mais atualizações por segundo vindas de um único instrumento de campo.

Transmissão de sinais por corrente

- O HART® é um protocolo do tipo mestre/escravo, o que significa que um instrumento de campo (escravo) somente “responde” quando “perguntado” por um mestre.
- Dois mestres (primário e secundário) podem se comunicar com um instrumento escravo em uma rede HART®. Os mestres secundários, como os terminais portáteis de configuração, podem ser conectados normalmente em qualquer ponto da rede e se comunicar com os instrumentos de campo sem provocar distúrbios na comunicação com o mestre primário.
- O mestre primário é tipicamente um SDCD (Sistema Digital de Controle Distribuído), um CLP (Controlador Lógico Programável), um controle central baseado em computador ou um sistema de monitoração.

Instalação típica com dois mestres

- Dois equipamentos Mestres acessando informação de um mesmo equipamento de campo (escravo).

Alguns equipamentos HART incluem controlador PID

- Nessas aplicações é usada a capacidade inerente ao Protocolo HART® de transmitir tanto sinais 4-20mA analógicos como sinais digitais de comunicação simultaneamente pela mesma fiação.
- O transmissor tem um algoritmo interno de controle PID.
- O instrumento é configurado de modo que o loop de corrente 4-20mA seja proporcional à saída de controle PID, executado no instrumento (e não à variável medida, como por exemplo, a pressão, como na maioria das aplicações de instrumentos de campo).
- Uma vez que o loop de corrente é controlado pela saída de controle do PID, este é utilizado para alimentar diretamente o posicionador da válvula de controle.
- A malha de controle é executada inteiramente no campo, entre o transmissor (com PID) e a válvula. A ação de controle é contínua como no sistema tradicional; o sinal analógico de 4-20mA comanda a válvula.
- Através da comunicação digital o operador pode mudar o set-point da malha de controle e ler a variável primária ou a saída para o posicionador da válvula.

Controlador PID – válvula proporcional

Transmissão de sinais por corrente

O “escravo” só responde, quando interrogado pelo “mestre”

Hart frame format (character-oriented):

preamble	start	address	command	bytecount	[status]	data	data	checksum
5..20 (xFF)	1	1..5	1	1	[2] (slave response)	0..25 (recommended)		1

Transmissão de sinais por corrente

(+ info): <http://www.thehartbook.com/default.htm>

Transmissão de sinais por tensão

Analógico

Digital

Transmissão de sinais por tensão

Interfaces

- Série: Hoje USB!!!

RS-232 – sinais são referenciados a uma terra

Ruído !

Ligação ponto-a-ponto (DTE/DCE)

Ruído

RS-422 – sinais são diferenciais (2 linhas p/ transmissão + 2 p/ recepção)

Ligação ponto-a-ponto

RS-485 – melhoramento do RS-422

Ligação multiponto

Transmissão de sinais por tensão

RS-232

(hoje: EIA232F): obsoleto: substituído por USB

Single-ended [terra (referência) comum]

Representação da informação por tensão:

“0” → +3 a +12 V

“1” → -3 a -12 V

Pin	Signal	Pin	Signal
1	Data Carrier Detect	6	Data Set Ready
2	Received Data	7	Request to Send
3	Transmitted Data	8	Clear to Send
4	Data Terminal Ready	9	Ring Indicator
5	Signal Ground

Transmissão de sinais por tensão

RS-422/485

$$V_A - V_B < -0.2v = 0$$

$$V_A - V_B > +0.2v = 1$$

Transmissão de sinais por tensão

	RS232	RS423	RS422	RS485
Differential	no	no	yes	yes
Max number of drivers	1	1	1	32
Max number of receivers	1	10	10	32
Modes of operation	half duplex full duplex	half duplex	half duplex	half duplex
Network topology	point-to-point	multidrop	multidrop	multipoint
Max distance (acc. standard)	15 m	1200 m	1200 m	1200 m
Max speed at 12 m	20 kbs	100 kbs	10 Mbs	35 Mbs
Max speed at 1200 m	(1 kbs)	1 kbs	100 kbs	100 kbs
Max slew rate	30 V/ μ s	adjustable	n/a	n/a
Receiver input resistance	3..7 k Ω	$\geq$ 4 k Ω	$\geq$ 4 k Ω	$\geq$ 12 k Ω
Driver load impedance	3..7 k Ω	$\geq$ 450 Ω	100 Ω	54 Ω
Receiver input sensitivity	$\pm$ 3 V	$\pm$ 200 mV	$\pm$ 200 mV	$\pm$ 200 mV
Receiver input range	$\pm$ 15 V	$\pm$ 12 V	$\pm$ 10 V	-7..12 V
Max driver output voltage	$\pm$ 25 V	$\pm$ 6 V	$\pm$ 6 V	-7..12 V
Min driver output voltage (with load)	$\pm$ 5 V	$\pm$ 3.6 V	$\pm$ 2.0 V	$\pm$ 1.5 V

Transmissão de sinais por tensão

USB (Universal Serial Bus)

- maior velocidade de transmissão ⁽¹⁾
- facilidade de instalação (“plug&play”)
- possibilidade de múltiplos dispositivos em cada porto
- capacidade de fornecer potência para alimentação de dispositivos

- (1)
- USB 1 - 1,5 / 12 Mbits/s
 - USB 2 - 1,5 / 12 / 480 Mbits/s
 - USB 3 - 10 x mais rápida

Transmissão de sinais por tensão

Tipo	Imagem da porta	Imagem do conector
Tipo A	4.5mm x 12.0mm 	
Tipo B	7.3mm x 8.5mm 	
Mini-A	3.0mm x 6.8mm 	
Mini-B	3.0mm x 6.8mm 	

Transmissão de sinais por tensão

Interfaces

- Paralelo:

IEEE-488 – (GPIB¹)

Simplifica a ligação de instrumentos programáveis

Permite ligar instrumentos de fabricantes diferentes a um cabo standard

(≠ porta paralelo/impressora)

Transmissão de sinais por tensão

IEEE 488 Bus concept

Transmissão de sinais por tensão

	INTERNAL	RS232	RS485	GPIB	ETHERNET	USB
Max Distance	0 m	50 m	1000 m	2 m	185 m per cable segment	5 m per cable segment
Max Speed samples/sec	250 000	700	700	1 MHz	36 000	80
Number of Devices	depends on no. of slots	1 per cable	31 per cable	14 per cable	29 per cable segment	8
Computer Adaptor	No	No	Yes	Yes	Yes	No
Microlink Hardware	500 Series	1500 & 3000 Series	1500 & 3000 Series	3000 & 4000 Series	600 & 3000 Series	700 Series

Transmissão de sinais por tensão

Amplitude
do sinal (V)

Comprimento
da ligação

$f \nearrow (d \searrow)$

Transmissão de sinais por tensão

“Jitter”

Em uma saída digital como um CD player de \$100 temos os mesmos 1's e 0's como em um player de \$30,000. A única diferença é a presença de Jitter.

A presença de Jitter significa que os dados (os 1's e os 0's) não são perfeitamente alinhados no tempo, mas são transmitidos ligeiramente antes ou depois do caso ideal

Transmissão de sinais

<i>Tipo</i>	<i>Velocidade</i>	<i>Distância</i>
RS-232	< 20 kbps	< 15 m
RS-485	< 10 Mbps	< 600 m
IEEE-488	< 1Mbps	< 4 m
4-20 mA	< 19,2 kbps	< 610 m

Regra heurística: Data rate [*bits/s*] x Comprimento [*m*] $\leq 10^8$

$$50 \text{ m} \Rightarrow f \leq 20 \text{ MHz}$$

(c/ par trançado de qualidade standard)

Transmissão de sinais

Outras formas de comunicação de dados: $\Rightarrow$ “Redes Industriais” (3°A/2°S)

- RS-232
- RS-485
- Current Loop
- RS-485
- Fiber Optics
- Modbus
- Data Highway + /DH485
- HART
- ASI Bus
- DeviceNet
- Profibus PA/DP/FMS
- Foundation Fieldbus
- Industrial Ethernet
- TCP/IP
- Radio and Wireless

PXI (PCI eXtensions for Instrumentation)

- Projetado para aplicações de medição e automação que necessitam de alto desempenho e robustez para suportar ambiente de chão de fábricas.
- PXI combina as características elétricas do barramento PCI com um módulo robusto (padrão Eurocard), adicionando barramentos de sincronização especializados, e softwares de controle.
- Permite a adição e configuração de placas modulares diversas.

Simplified integration, configuration and maintenance through modular instrumentation

Flexibility delivered through a user-defined, modular platform

High performance with the 132 MB/s PCI Bus

Synchronize devices on the PXI backplane for high performance and accuracy

PXI (PCI eXtensions for Instrumentation)

Modules

- Os sistemas PXI são compostos de três componentes básicos: chassis, controlador e módulos periféricos.

SCADA - supervisory control and data acquisition

SCADA - Sistemas de Supervisão e Controle

- Sistemas Computacionais utilizados para monitorar, controlar e rastrear, de forma on-line, um processo produtivo ou instalação física
- Pode ser utilizado desde pequenos processos até grandes plantas industriais com milhares de pontos de controle e supervisão

Primeira Geração

- ✓ Plataforma: DOS ou Sistemas Dedicados
- ✓ Sistema fechados
- ✓ Rede: sem suporte ou soluções proprietárias
- ✓ Pouca ou nenhuma flexibilidade
- ✓ Interfaces Homem-Máquina

Elipse SCADA - Arquitetura

SCADA

The SCADA system reads the measured flow and level, and sends the setpoints to the PLCs

PLC1 compares the measured flow to the setpoint, controls the pump speed as required to match flow to setpoint

PLC2 compares the measured level to the setpoint, controls the flow through the valve to match level to setpoint

Exemplo de Arquitetura

Principais Funcionalidades

- Comunicação com Equipamentos de Supervisão e Controle:
 - CLPs (Controladores Lógicos Programáveis)
 - UTRs (Unidades Terminais Remotas)
 - Balanças, Leitores de Códigos de Barras
 - Módulos de Aquisição de Dados
 - Ar-Condicionado, Centrais de Incêndio
 - Medidores de Energia, Controladores de Demanda
 - Religadores
 - Relés de Proteção
 - Outros Dispositivos

Principais Funcionalidades

- Meios Físicos de Comunicação
 - Ethernet TCP/IP
 - Ethernet UDP/IP
 - RS 232/485/422
 - Dial-Up
 - RAS (Remote Access Server)
 - Satélite
 - Linhas Privadas (LP)
 - USB
 - Etc...

Principais Funcionalidades

- Exibição de Sinóticos (Telas Gráficas para Supervisão e Controle)
 - Desenvolvidas através de editores gráficos embutidos na ferramenta
 - Permitem criar animações que estão associadas à variação dos dados que estão sendo coletados ou enviados
 - Estão disponíveis várias formas geométricas (retas, círculos, polígonos), formulários (caixas de edição, listas, botões, etc...), e imagens simples ou vetoriais (AutoCad, WMF, BMP, JPG)

Principais Funcionalidades

- Processamento das Informações
 - Verificação de Alarmes e Eventos
 - Armazenamento Histórico
 - Geração de Relatórios
 - Armazenamento de Receitas (Fórmulas para Produção de um Item ou Itens)
 - Execução de Código desenvolvido pelo Usuário
 - Ações Automáticas ao ocorrer um evento ou Programações Horárias (Scheduler)

Outras Características

- Suporte à redundância nativa entre servidores
- Armazenamento de dados em Bancos de Dados Comerciais (Oracle, SQL, Access)
- Troca de Dados com outros sistemas
- Acesso via Web (visualização e comandos)

Exemplo de Tela (Configuração)

E3 Studio - [Cozinhador_Mosto *]

File View Objetos Agranjar Tools Window Help

Organizer

- YLA
- PID_VV_CMC
- GRF_CIP
- TAG_CIP
- RECEITA
- ARQ_REC
- ETAPAS_CIP
- MT_BAG
- CMD_BAG
- VV_SOL
- AGIT_ESQ
- AGIT_HOR_E
- SIC_MAN
- MT_BAG_ESI
- BB_CMD
- VOC_AIF
- VOC_RAP
- VOC_AIF_2
- VOC_AIF_CM
- VOC_AIF_CM
- BITMAPSSALA31
- PETROPOLISSAL
- Viewer
- Quadro1
- Barra_de_Nav
- Cmd_VOC
- Cmd_AGIT
- Grafico_Scroll
- Abertura
- Receitas
- Gif_CA
- Gif_CMA

Figura8 (DrawPicture) - Propriedades

Property	Value
BackgroundColor	19
BackgroundStyle	0 - tran
Convert	0
DocString	
Enabled	True
EnableOVERRIDELineColor	False
FileName	[coz_n
Height	9366
HorizontalFillStyle	0 - FILL
HorizontalPercentFill	100
Layer	1
Name	Figura8
OVERRIDEFillColor	25
OVERRIDEFillMode	0 - Not
OVERRIDELineColor	25
Shadow	False
ShadowColor	12
ShadowX	200
ShadowY	200
TabStop	False
Tip	
TransparentColor	25
TransparentMode	0 - Dis
TransparentPercent	50
VerticalFillStyle	0 - FILL
VerticalPercentFill	100
Visible	True
Width	4789
X	14410
Y	14950

For Help, press F1

start

NovoFolderE3

Elipse Software - Mi...

Jasc Paint Shop Pro

E3 Studio - [Cozinhador_Mosto *]

10425, 9366

14410, 1495

4789, 9366

1:34 PM

Exemplo de Tela (Configuração)

The screenshot shows the E3 Studio software interface for configuring a power system. The main window displays a detailed electrical diagram for a system titled "K7 電力监控系统". The diagram includes a 3-phase 1000KVA transformer (3#1000KVA, 11.4-22.8KV/220V) connected to a 3#3W 220V busbar labeled "MPA" PANEL. This busbar feeds into a series of busbars (CU BUSBAR 100x10mm x2-3) through several UMG503 breakers. The system is divided into sections labeled "FL1" through "FL4", "FA1" through "FA4", "G-FA", "FA-5", and "ATS-J" through "ATS-K". Each section contains various components like transformers (150AT, 60AT, 400AT, 500AT) and busbars (75EA, 400AT, 500AT). The interface includes a menu bar (Arquivo, Visualizar, Objetos, Arranjar, Ferramentas, Janela, Ajuda), a toolbar, and a status bar at the bottom showing coordinates (12056, 12547) and dimensions (27000, 18990).

Organizer

- K7_POWER [C:\VA
- Viewer
 - F5_MGCB_5F
 - F6T1_PT6F
 - F6T2_MGCB
 - F6T2_CMP1
 - BF_MGCB_BF
 - F5_WAY_MP1
 - F5_WAY_MP2
 - F5_WAY_ML
 - F6_WAY_MP2
 - F6_WAY_MP1
 - F6_WAY_MP3
 - F6_WAY_MP4
 - BF_LAYOUT
 - F3_LAYOUT
 - F5_LAYOUT
 - F6T1_LAYOUT
 - F6T2_LAYOUT
 - Comm_REF54
 - Comm_UMG50
 - Tag
 - Driver_TR
 - Login_screen
 - OVERVIEW_3
 - F3_WAY_PT3
 - F3_WAY_PT3
 - F3_WAY_PT3
 - POWER_CB_COM
 - ALARMSEVER (
 - CALENDAR (C:\VA
 - EVENTSERVER (

Propriedade Valor

BackgroundColor	192, 192, 192
Caption	6F_MPA
DocString	
FillStyle	11 - bkBackgrou...
ForegroundColor	192, 192, 192
GradientStyle	0 - leftToRight
Height	18990
Layer	1
Name	F6_WAY_MPA
PictureFile	
PicturePosition	0 - Center
TabStop	False
Width	27000

Para Ajuda, pressione F1

start E3 Studio - [F6_WA... SQL Server Enterpri... My Pictures Control Panel 12:43 PM

Exemplo de Tela (Execução)

Exemplo de Tela (Execução)

BR PETROBRAS TRANSPORTE S.A. TRANSPETRO **TANQUES DE PETRÓLEO** 14/12/04 4:28:43

Layout Geral do Sistema **A Tanques Manut. Bombas** INCTO

Administração de usuários

Usuários

Usuário: Admin

Nome: Admin

Novo... Editar... Remover

Grupos

Informe os grupos aos quais este usuário vai pertencer.

Grupos disponíveis: Operador

Pertence a: Engenheiro

Adicionar > < Remover

OK Cancelar Aplicar

REDE GERAL DE DRENAGEM

OLEODUTO EPA

OLEODUTO BONSUCESSO

OLEODUTO SUBMARINO

Reco...	DataHora (Entrada)	DataHora (Saída)	V...	Mensagem
⚠	Não	14/12/2004 16:27:56	-1	RETORNO DE COMANDO RECUSADO EM B-4301A
⚠	Não	14/12/2004 16:24:38	-1	ALARME TEMPERATURA BAIXA MANCAL EXTERNO DO MOTOR B-43...
⚠	Não	14/12/2004 16:24:38	-1	ALARME PRESSÃO BAIXA DESCARGA DA B-4301A
⚠	Não	14/12/2004 16:24:38	-1	ALARME TEMPERATURA ALTA MANCAL EXTERNO DO MOTOR B-430...
⚠	Não	14/12/2004 16:24:38	-1	ALARME TEMPERATURA BAIXA MANCAL INTERNO DO MOTOR B-430...
⚠	Não	14/12/2004 16:24:38	-1	ALARME PRESSÃO BAIXA DESCARGA DA B-4301A

Ref Events Serv1 Serv2 CP1 CP2

Sala de Controle

Soluções e Cases

Case Biogás

O empreendimento da **BIOGÁS Energia Ambiental S/A**, além de evitar a queima do metano, que polui 21 vezes mais que o CO₂, gera energia elétrica ambientalmente sustentável e atenua a necessidade de investimentos de outros tipos de geração de energia com impacto ambiental significativo.

Isso deve resultar em 8 milhões de créditos de carbono (MDL), sendo 50% desses créditos pertencentes à Prefeitura de São Paulo.

BIOGÁS Energia Ambiental

- **Aterro Sanitário Bandeirantes**

- 7 mil toneladas de resíduos por dia
- Os gases nele produzidos se simplesmente queimados nos drenos, lançariam milhões de toneladas de poluentes na atmosfera.
- O biogás do aterro (metano) gerado pela decomposição dos resíduos, oferece grande potencial para ser utilizado na produção de energia elétrica.

Biogás

www.biogas-ambiental.com.br

BIOGÁS Energia Ambiental

• Processo

- Captação e direcionamento do biogás a moto-geradores.
- 43 Km de tubos foram instalados pela Biogás, conectados a 200 drenos verticais, além dos equipamentos necessários para a sucção, secagem e queima do gás excedente.
- O biogás assim produzido e beneficiado é usado para acionar 24 conjuntos moto-geradores de 925 kW/conjunto, o que corresponde a uma potência líquida de 20 MW.

Biogás

BIOGÁS Energia Ambiental

BIOGÁS Energia Ambiental

- Essa quantidade de biogás captado resulta em uma potência elétrica de 20 MW, gerando até 170.000 MWh de energia elétrica, suficiente para abastecer uma cidade de 400 mil habitantes, durante 10 anos.
- **É a maior utilização de biogás para a produção de energia elétrica no mundo.**